

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

16/TP1/2026

M

Załącznik do poz. Nr

-

harmonogramu remontu

MR: HMD4

Kompleks	Etylenowy
Zakład	Blok Olefin
Instalacja	Olefiny II (Piroliza II)
Lokalizacja (Działka)	F8

Nr technologiczny obiektu	E-BA107
Nazwa obiektu	Wężownice konwekcyjne pieca pirolitycznego

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
946	26P946MM.PEC04	-----

Wymagany termin realizacji prac :

Wg. harmonogramu

(Ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na:

2(12h)

zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA			
I	Nr fabryczny:	-----	Nr rejestracyjny : -----
	Nr archiwalny dok. technicznej:	-----	Nr inwentarzowy : -----
	Inne dane:		
	Ciężar całkowity aparatu (urządzenia):	----- ton	Ciężar wkładu: ----- ton
II	Długość rurociągu:	----- mb	Średnica rurociągu: ----- mm/mm
	Poziom zabudowy od 14 do 25m.....		
	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):		
	Czyszczenie rur wężownic konwekcyjnych pieca pirolitycznego E-BA-107		
	1. D-ż i m-ż wiazów konwekcji i czopucha: 500x600 szt.1, 500x500 szt.2, 500x350 szt.4, 500x200 szt.28.		
	2. Zabezpieczenie folią powierzchni ścian bocznych części konwekcyjnej oraz przewалу pieca ok. 180m2, wykonanie i m-ż konstrukcji drewnianej umożliwiającej spływ wody i osadu poprzez właz 500x500 do skrzyni separacyjnej oraz ze skrzyni do kanalizacji (przy zastosowaniu preparatu bezpiecznego dla środowiska).		
	3. Mycie od zewnątrz rur technologicznych (l=13000mm) modułów konwekcji pieca wodą ze środkiem myjącym:		
	FPH; rury 4" sch.40 szt.48 mat. A106, żebra; 25,4x1,27, 197szt./m, mat. C.S,		
	ECO; rury 2" sch.160, 104szt. mat. A106Gr.B, żebra; 19,1x1,27, 197szt./m, mat. C.S,		
	HPSSH; rury 2" sch.160, 26szt., mat. A335 P22, żebra 19,1x1,27, 157szt./m, mat.13Cr.		
	rury 2" sch.160, 26szt., mat. A312 TP347H		
	A335 P22; rury 4" sch.40, 12szt. mat. A335Gr.P1, żebra 19,1x1,27, 157szt./m, mat.13Cr,		
	HTC IB; rury 4" sch.40, 18szt., mat. A335 P22,		
	rury 4" sch.40, 12szt., mat. A312 TP321H.		
	4. Pigging wężownicy FPH; D-ż i m-ż połączeń kołnierzowych kl.150 4" szt.6, czyszczenie rur i kolan wężownicy FPH		
	pieca E-BA-107: 4" sch.40, 6 ciągów l=105m Σl=630m, zanieczyszczenie ciężkie, poziom zabudowy +20m.		
	5. Czyszczenie kotłów pirogazu EA-107ABC; rury f148,3x4,5x7400 szt.53, dna sitowe f11000 szt.2.		
	Uwaga: dokumentacja techniczna do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji branży mechanicznej		

III	Zakres prac (nie limituje/ limituje*) odbiór instalacji			
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:			
	Material	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	Filc ceramiczny	Orlen	Certyfikat materiałowy	
	Preparat myjący, folia osłonowa, drewno użytkowe, skrzynia sorpcyjna	Wykonawca	Atest na preparat	
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Wciągarka elektryczna, aparat Vome'a, Karcher lub inne urządzenie czyszczące, agregat wysokociśnieniowy do mycia wymienników, agregat do czyszczenia metodą pigging.			
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Rafał Serwach
	Rafał Serwach	24 258 68 06	rafal.serwach@orlen.pl	
	Gabriel Gajewski	24 256 72 33	gabriel.gajewski@orlen.pl	
VII	Warunki techniczne realizacji prac:			
	- realizacja prac zgodnie z ustaleniami z PP12 oraz z TP1. <i>Wymagane osoby z uprawnieniami: Kierownik, Inżynier, Technicy</i>			
	Warunki techniczne odbioru prac:			
	Próba: _____ na ciśnienie w płaszczu _____ MPa/atm, w rurkach _____ MPa/atm <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znacznymi lub inna*)</small>			
	Medium próby: _____			
	Inne parametry próby: _____			
	Próba odebrana będzie przez: _____ <small>(UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)</small>			
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:			
	- protokół odbioru technicznego zakresu remontu.			
	Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona :			
Imię i nazwisko		Telefon	Mail	
Rafał Serwach		24 258 68 06	rafal.serwach@orlen.pl	
Gabriel Gajewski		24 256 72 33	gabriel.gajewski@orlen.pl	
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Dokumentacja techniczna dostępna do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji			
IX	Informacja o odpadach poremontowych			
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca odpadu
	05 01 99	Osad z czyszczenia	0,3t	wykonawca
	05 01 06*	Koks	0,5t	wykonawca

Opracowujący

Inżynier Wsparcia Produkcji
TP1 Dział Urzeczywiania Ruchu
Kompleksu Etylenowego

Rafał Serwach

Akceptujący

Główny Inżynier
Blok Olefin

Gabriel Gajewski

Zatwierdzający

Artur Włodarczyk

Kierownik

Zespół Inżynierów Kompleksu Etylenowego
Branża Mechaniczna

Data : 12.03.2026r.

13-3-2026